

## Technische Liste - Metall Gaze für den Siebdruck

Bezeichnung	Mesh	Bindung	Maschen-	Drahtdurch-	offene	Gewebe-	Gewebedick-	Theo.		Theo.
			weite	messer	Siebfläche	dicke	e Toleranz	Farbvolumen	Siebspannu-	
			w µm	d µm	Ao %	µm	µm	cm³/m²	inch³/ft²	ng
<b>Ultra-Hochfest UHT</b>										
VA 160-20	400	400	45	20	48	42	-/+ 3	19	0,109	37
VA 118-20	300	300	65	20	58	42	-/+ 3	23	0,133	28
VA 100-20	250	300	80	20	64	42	-/+ 3	26	0,145	24
<b>Hochfest TBC</b>										
VA 250-15	635	01:01	25	15	39	30	-/+ 3	12	0,066	23
VA 200-18	500	01:01	34	18	43	36	-/+ 3	15	0,087	25
VA 160-20	400	01:01	45	20	48	40	-/+ 3	19	0,109	25
VA 160-24	400	01:01	38	24	38	48	-/+ 3	18	0,102	38
VA 140-25	350	01:01	48	25	43	50	-/+ 3	22	0,123	35
VA 130-29	325	01:01	50	29	40	58	-/+ 3	23	0,132	43
VA 120-29	300	01:01	56	29	43	58	-/+ 3	25	0,143	40
VA 115-20	290	01:01	67	20	59	40	-/+ 3	24	0,134	19
VA 110-25	280	01:01	67	25	53	50	-/+ 3	27	0,150	28
VA 100-30	250	01:01	71	30	49	60	-/+ 3	30	0,168	36
VA 110-32	280	01:01	60	32	43	64	-/+ 3	27	0,154	45
VA 108-36	270	01:01	56	36	37	72	-/+ 3	27	0,151	58
VA 100-36	250	01:01	63	36	40	72	-/+ 3	29	0,165	53
VA 80-40	200	01:01	85	40	46	80	-/+ 3	37	0,210	52
<b>Standard</b>										
VA 200-25	500	02:02	25	25	25	60	-/+ 5	15	0,085	40
VA 200-18	500	01:01	34	18	43	38	-/+ 3	16	0,092	20
VA 160-25	400	01:01	38	25	36	52	-/+ 3	19	0,107	32
VA 130-30	325	01:01	50	30	39	63	-/+ 3	25	0,140	36
VA 130-36	325	02:02	42	36	29	81	-/+ 5	23	0,133	53
VA 123-25	325	01:01	56	25	48	55	-/+ 3	26	0,149	25
VA 115-32	290	01:01	56	32	40	67	-/+ 3	27	0,154	37
VA 110-32	280	01:01	60	32	43	67	-/+ 3	28	0,162	35
VA 108-36	270	01:01	56	36	37	80	-/+ 3	30	0,168	45
VA 100-36	250	01:01	63	36	40	79	-/+ 3	32	0,181	42
VA 100-40	250	01:01	63	40	37	85	-/+ 3	32	0,180	49
VA 90-36	230	01:01	75	36	46	72	-/+ 3	33	0,186	37
VA 90-36	230	01:01	75	36	46	80	-/+ 3	37	0,207	37
VA 80-50	200	01:01	75	50	36	110	-/+ 3	40	0,224	64
VA 80-40	200	01:01	85	40	46	89	-/+ 3	41	0,233	41
VA 70-45	180	01:01	95	45	46	102	-/+ 5	47	0,266	46
VA 65-50	165	01:01	106	50	46	109	-/+ 5	50	0,285	51
VA 57-56	145	01:01	118	56	46	120	-/+ 5	55	0,313	57
VA 61-63	156	01:01	100	63	38	130	-/+ 5	49	0,277	77
VA 59-67	150	01:01	100	67	36	152	-/+ 5	55	0,309	86
VA 48-67	120	01:01	140	67	46	140	-/+ 5	64	0,363	69
VA 35-90	88	01:01	200	90	48	180	-/+ 6	86	0,485	89
VA 28-100	66	01:01	280	100	54	200	-/+ 7	109	0,616	84
<b>3D</b>										
VA 130-30	325	01:01	50	30	39	81	-/+ 3	32	0,179	>36

Alle Spezifikationen können auf Wunsch kalandert werden. Eine Reduzierung der Gewebedicke um bis zu 30% ist möglich.