

SEFAR® PET 1500

Hochmodulgewebe aus monofilem Polyester | High modulus mesh of monofilament polyester
 Tissu haut module de polyester monofil | Tela de alto módulo a partir de monofilamentos de poliéster
 Tessuto ad elevata modularità con poliesteri monofilo | Tecidos de poliéster monofilamento de alto módulo

Range of mesh		Weave	Tolerance of mesh-count ±n / cm	Mesh-opening µm	Thread diameter nominal µm	Open area %	Mesh thickness µm	Tol. of mesh thickness ± µm	Theoretical ink volume cm ³ / m ²
Mesh number cm ⁻¹ /inch ⁻¹									
PET 1500	8/20-300	W PW 1:1	1.0	950	300	57.8	560	28	323.5
PET 1500	10/25-260	W PW 1:1	1.0	739	260	54.6	498	35	272.0
PET 1500	10/25-350	W PW 1:1	1.0	643	350	41.3	621	44	256.8
PET 1500	12/30-140	W PW 1:1	1.0	688	140	68.2	256	18	174.6
PET 1500	12/30-300	W TW 2:1	1.0	520	300	39.0	607	43	236.6
PET 1500	15/40-200	W PW 1:1	1.0	465	200	48.6	353	25	171.5
PET 1500	15/40-250	W PW 1:1	1.0	417	250	39.1	425	30	166.0
PET 1500	18/45-180	W PW 1:1	1.0	375	180	45.5	330	22	150.0
PET 1500	18/45-250	W TW 2:1	1.0	306	250	30.3	490	34	148.3
PET 1500	21/54-140	W PW 1:1	1.0	333	140	49.0	250	13	122.4
PET 1500	24/60-120	W PW 1:1	1.0	294	120	49.7	210	11	104.3
PET 1500	24/60-120	Y PW 1:1	1.0	294	120	49.7	210	11	104.3
PET 1500	24/60-140	W PW 1:1	1.0	270	140	41.9	250	13	104.7
PET 1500	27/70-120	W PW 1:1	1.0	249	120	45.3	210	11	95.2
PET 1500	27/70-140	W PW 1:1	1.0	222	140	36.1	245	12	88.3
PET 1500	30/76-120	W PW 1:1	1.2	211	120	40.2	212	11	85.2
PET 1500	32/83-70	W PW 1:1	1.2	240	70	58.7	117	6	68.7
PET 1500	32/83-70	Y PW 1:1	1.2	240	70	58.7	117	6	68.7
PET 1500	32/83-100	W PW 1:1	1.2	209	100	44.5	166	8	73.9
PET 1500	32/83-100	Y PW 1:1	1.2	209	100	44.5	166	8	73.9
PET 1500	32/83-120	W PW 1:1	1.2	191	120	37.2	210	11	78.0
PET 1500	36/92-100	W PW 1:1	1.2	174	90	39.1	162	8	63.4
PET 1500	36/92-100	Y PW 1:1	1.2	174	90	39.1	162	8	63.4
PET 1500	36/92-90	W PW 1:1	1.2	183	100	43.3	147	7	63.7
PET 1500	40/103-80	W PW 1:1	1.2	166	80	44.1	133	7	58.6
PET 1500	43/110-80	W PW 1:1	1.2	149	80	40.8	134	7	54.7
PET 1500	43/110-80	Y PW 1:1	1.2	149	80	40.8	134	7	54.7
PET 1500	43/110-90	W PW 1:1	1.2	136	90	34.0	150	8	51.0
PET 1500	45/115-70	W PW 1:1	1.2	150	70	45.7	115	6	52.5
PET 1500	45/115-80	W PW 1:1	1.2	138	80	38.7	130	7	50.3
PET 1500	48/123-55	W PW 1:1	1.2	151	55	52.7	90	5	47.5
PET 1500	48/123-55	Y PW 1:1	1.2	151	55	52.7	90	5	47.5
PET 1500	48/123-70	W PW 1:1	1.2	133	70	40.9	113	6	46.3
PET 1500	48/123-70	Y PW 1:1	1.2	133	70	40.9	113	6	46.3
PET 1500	48/123-80	W PW 1:1	1.2	122	80	34.5	130	7	44.8
PET 1500	51/131-70	W PW 1:1	1.5	121	70	38.1	114	6	43.5
PET 1500	51/131-70	Y PW 1:1	1.5	121	70	38.1	114	6	43.5
PET 1500	51/131-80	W PW 1:1	1.5	109	80	31.0	130	7	40.2
PET 1500	54/137-64	W PW 1:1	1.5	115	64	38.7	103	5	39.9
PET 1500	54/137-64	Y PW 1:1	1.5	115	64	38.7	103	5	39.9
PET 1500	54/137-70	W PW 1:1	1.5	109	70	34.8	112	6	38.9
PET 1500	54/137-70	Y PW 1:1	1.5	109	70	34.8	112	6	38.9
PET 1500	61/156-64	W PW 1:1	1.5	90	64	30.1	101	5	30.4
PET 1500	61/156-64	Y PW 1:1	1.5	90	64	30.1	101	5	30.4
PET 1500	61/156-70	W PW 1:1	1.5	86	70	27.5	114	6	31.3
PET 1500	68/175-55	W PW 1:1	1.5	85	55	33.5	87	4	29.1
PET 1500	68/175-55	Y PW 1:1	1.5	85	55	33.5	87	4	29.1
PET 1500	68/175-64	W PW 1:1	1.5	78	64	28.2	98	5	27.6
PET 1500	68/175-70	W TW 2:1	1.5	70	70	22.7	125	6	28.4
PET 1500	71/180-55	W PW 1:1	2.0	79	55	31.3	90	5	28.2
PET 1500	71/180-55	Y PW 1:1	2.0	79	55	31.3	90	5	28.2
PET 1500	73/186-55	W PW 1:1	2.0	75	55	30.0	89	5	26.7
PET 1500	73/186-55	Y PW 1:1	2.0	75	55	30.0	89	5	26.7
PET 1500	77/195-48	W PW 1:1	2.0	77	48	35.1	80	4	28.0
PET 1500	77/195-48	Y PW 1:1	2.0	77	48	35.1	80	4	28.0
PET 1500	77/195-55	W PW 1:1	2.0	67	55	26.5	87	4	23.1
PET 1500	77/195-55	Y PW 1:1	2.0	67	55	26.5	87	4	23.1
PET 1500	77/195-64	W TW 2:1	2.0	59	64	20.6	110	6	22.6
PET 1500	81/206-48	W PW 1:1	2.0	69	48	30.8	79	4	24.3
PET 1500	90/230-40	W PW 1:1	2.5	68	40	37.6	65	3	24.4
PET 1500	90/230-40	Y PW 1:1	2.5	68	40	37.6	65	3	24.4
PET 1500	90/230-48	W PW 1:1	2.5	55	48	24.6	78	4	19.2
PET 1500	90/230-48	Y PW 1:1	2.5	55	48	24.6	78	4	19.2
PET 1500	90/230-55	W TW 2:1	2.5	46	55	17.2	97	5	16.7

SEFAR® PET 1500

Hochmodulgewebe aus monofilem Polyester | High modulus mesh of monofilament polyester
 Tissu haut module de polyester monofil | Tela de alto módulo a partir de monofilamentos de poliéster
 Tessuto ad elevata modularità con poliesteri monofilo | Tecidos de poliéster monofilamento de alto módulo

Range of mesh		Weave	Tolerance of mesh-count ±n / cm	Mesh-opening µm	Thread diameter nominal µm	Open area %	Mesh thickness µm	Tol. of mesh thickness ± µm	Theoretical ink volume cm³ / m²
Mesh number cm⁻¹/inch⁻¹									
PET 1500	95/240-40	Y PW 1:1	2.5	62	40	35.0	63	3	22.1
PET 1500	95/240-48	W PW 1:1	2.5	50	48	22.8	81	4	18.5
PET 1500	100/255-40	W PW 1:1	2.5	57	40	32.5	64	3	20.8
PET 1500	100/255-40	Y PW 1:1	2.5	57	40	32.5	64	3	20.8
PET 1500	100/255-48	W TW 2:1	2.5	45	48	20.3	88	4	17.8
PET 1500	100/255-48	Y TW 2:1	2.5	45	48	20.3	88	4	17.8
PET 1500	110/280-34	W PW 1:1	3.0	54	34	35.2	55	3	19.3
PET 1500	110/280-34	Y PW 1:1	3.0	54	34	35.2	55	3	19.3
PET 1500	110/280-40	W PW 1:1	3.0	47	40	26.6	65	3	17.3
PET 1500	110/280-40	Y PW 1:1	3.0	47	40	26.6	65	3	17.3
PET 1500	120/305-31	W PW 1:1	3.0	49	31	35.0	49	3	17.1
PET 1500	120/305-31	Y PW 1:1	3.0	49	31	35.0	49	3	17.1
PET 1500	120/305-34	W PW 1:1	3.0	45	34	29.6	55	3	16.3
PET 1500	120/305-34	Y PW 1:1	3.0	45	34	29.6	55	3	16.3
PET 1500	120/305-40	W PW 1:1	3.0	37	40	20.0	64	3	12.8
PET 1500	120/305-40	Y PW 1:1	3.0	37	40	20.0	64	3	12.8
PET 1500	130/330-34	W PW 1:1	3.5	40	34	26.9	55	4	14.8
PET 1500	130/330-34	Y PW 1:1	3.5	40	34	26.9	53	3	14.3
PET 1500	140/355-31	W PW 1:1	3.5	36	31	26.0	48	2	12.5
PET 1500	140/355-31	Y PW 1:1	3.5	36	31	26.0	48	2	12.5
PET 1500	140/355-34	W PW 1:1	3.5	31	34	19.3	55	3	10.6
PET 1500	140/355-34	Y PW 1:1	3.5	31	34	19.3	55	3	10.6
PET 1500	150/380-27	Y PW 1:1	4.0	36	27	28.6	42	2	11.7
PET 1500	150/380-31	W PW 1:1	4.0	32	31	23.3	47	2	11.0
PET 1500	150/380-31	Y PW 1:1	4.0	32	31	23.3	47	2	11.0
PET 1500	150/380-34	W PW 1:1	4.0	23	34	12.1	55	3	6.7
PET 1500	150/380-34	Y PW 1:1	4.0	23	34	12.1	55	3	6.7
PET 1500	165/420-27	W PW 1:1	4.0	29	27	22.3	43	2	9.6
PET 1500	165/420-27	Y PW 1:1	4.0	29	27	22.3	43	2	9.6
PET 1500	165/420-31	W PW 1:1	4.0	23	31	14.5	48	2	7.0
PET 1500	165/420-31	Y PW 1:1	4.0	23	31	14.5	48	2	7.0
PET 1500	165/420-34	W TW 2:2	4.0	23	34	13.9	62	3	8.6
PET 1500	165/420-34	Y TW 2:2	4.0	23	34	13.9	62	3	8.6
PET 1500	180/460-27	Y PW 1:1	4.5	22	27	15.1	43	2	6.5
PET 1500	180/460-31	W TW 2:2	4.5	23	31	16.5	56	4	9.3
PET 1500	180/460-31	Y TW 2:2	4.5	23	31	16.5	55	3	9.1
PET 1500	180/460-34	W PA 2:2	5.0	40	34	52.1	65	3	33.9
PET 1500	190/480-31	W TW 2:2	5.0	16	31	9.0	55	3	5.0
PET 1500	190/480-31	Y TW 2:2	5.0	16	31	9.0	55	3	5.0

SEFAR® PET 1500 OSC

einseitig kalandriert | one-sided calendered | une face calandré
 calandrado de un sólo lado | calandatura su un lato calandrado de um lado

Range of mesh		Weave	Tolerance of mesh-count ±n / cm	Mesh-opening µm	Thread diameter nominal µm	Open area %	Mesh thickness µm	Tol. of mesh thickness ± µm	Theoretical ink volume cm³ / m²
Mesh number cm⁻¹/inch⁻¹									
PET 1500 OSC	140/355-34	Y PW 1:1	3.5	28	34	15.8	50	3	7.9
PET 1500 OSC	150/380-31	Y PW 1:1	4.0	29	31	19.2	44	2	8.4
PET 1500 OSC	165/420-34	Y TW 2:2	4.0	18	34	9.0	55	3	5.0
PET 1500 OSC	180/460-31	Y TW 2:2	4.5	21	31	13.7	49	2	6.7

Legende / Legend / Légende / Leyenda / Leggenda / Legenda

Legende (deutsch)

- = Vorzugsartikel, in der Regel ab Lager lieferbar (Zwischenverkauf vorbehalten)
- = Artikel auf Anfrage
- = Artikel mit Mindestbestellmenge

W = weiss

Y = gelb

PW = Bindung Taffet 1:1
TW = Bindung Köper 2:1, 2:2
AW = Panama-Bindung 1:1, Faden doppelt geführt.

Breiten ohne Webkanten,
+ 6 cm / - 0 cm, + 2.4" / - 0"

Änderungen vorbehalten

Leyenda (español)

- = Artículo prioritario, normalmente disponible ex-stock (salvo venta previa)
- = Artículo a pedido
- = Artículos con cantidad de pedido mínimo

W = blanco

Y = amarillo

PW = Ligamento tafetán 1:1
TW = Ligamento sarga 2:1, 2:2
AW = Panama 1:1, Hilo doble

Anchos sin orillos,
+ 6 cm / - 0 cm, + 2.4" / - 0"

Salvo alteraciones eventuales

Legend (english)

- = Priority item, usually on stock (subject to prior sales)
- = Item on request
- = Articles with minimum order quantity

W = white

Y = yellow

PW = Plain Weave 1:1
TW = Twill Weave 2:1, 2:2
AW = Panama weave 1:1, Two threads positioned one beside the other.

Widths without selvages,
+ 6 cm / - 0 cm, + 2.4" / - 0"

Subject to change without notice

Leggenda (italiano)

- = Articolo prioritario, disponibile normalmente da magazzino (salvo vendita intermediaria)
- = Articolo su richiesta
- = Articoli con quantità di ordine minimo

W = bianco

Y = giallo

PW = Armatura taffetà 1:1
TW = Armatura spiega 2:1, 2:2
AW = Panama 1:1, Filo a passaggio doppio.

Altezze senza cimose,
+ 6 cm / - 0 cm, + 2.4" / - 0"

Salvo modifiche

Légende (français)

- = Article prioritaire, normalement livrable du stock (sauf vente intermédiaire)
- = Article sur demande
- = Articles disponibles seulement à partir d'une certaine quantité d'achat minimum

W = blanc

Y = jaune

PW = Armure taffetas 1:1
TW = Armure sergé 2:1, 2:2
AW = Panama 1:1, Fil utilisé à double.

Largeurs sans lisières,
+ 6 cm / - 0 cm, + 2.4" / - 0"

Sous réserve de changements

Legenda (português)

- = Item prioritário, normalmente disponível em estoque (salvo venda prévia)
- = Tipo sob consulta
- = Artigos com quantidade de encomenda mínima

W = branco

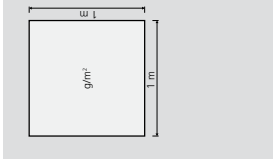
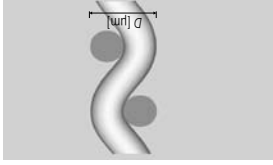
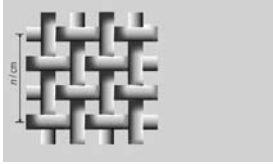
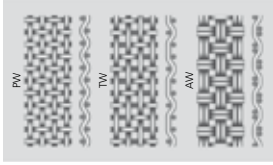
Y = amarelo

PW = Ligamento tafetá 1:1
TW = Ligamento sarja 2:1, 2:2
AW = Panama 1:1, Fio duplo

Larguras sem aurelas
+ 6 cm / - 0 cm, + 2.4" / - 0"

Salvo eventuais alterações

110-80	W	PW
110-80	W	PW
110-80	W	PW
110-80	W	PW



Definitionen
Die Kurzzeichen entsprechen DIN 16 611

Gewebenummer
Die Gewebenummer erklärt sich wie folgt:
Fadenzahl n 110-80W PW
Garn- \varnothing d_{nom} 110-80W PW
Gewebeart (weiss = W, gelb = Y)
110-80W PW
Bindung (Taftart = PW)

Bindung
Die Bindung ist PW (Taftart 1:1), TW (Köper 2:1, 2:2, usw.) oder AW (Panama-Bindung 1:1, Faden doppelt geführt).

Fadenzahl n [n / cm]
Die Fadenzahl n nennt die Anzahl Fäden pro cm. Die Fadenzahlnorm ist die zulässige Abweichung der arithmetischen Mittelwerte zum Nennwert.

Maschenweite w [µm]
Die Maschenweite w ist der Abstand zwischen zwei benachbarten Kett- oder Schussfäden. Er wird aus den Mittelwerten der Maschenweite und der effektiven Garnbreite berechnet.

Garndurchmesser nominal d_{nom} [µm]
Der Garndurchmesser d_{nom} wird in unverwobnem Zustand angegeben.

Sieböffnungsgrad α [%]
Der Sieböffnungsgrad α ist der Anteil in % aller Sieböffnungen an der gesamten Siebfläche. Er wird aus den Mittelwerten der Maschenweite und der effektiven Garnbreite berechnet.

Siebdicke D [µm]
Die Siebdicke D wird gemessen mit der Prüfmethode DIN 53 855, Teil 1. Sie wird mit Ziffernanzeige-Prüfgerät mit Ziffernanzeige-Sieböffnungsformel α berechnet.

Theoretisches Farbvolumen V_v [cm³/m²]
Das theoretische Farbvolumen V_v errechnet sich aus der Siebfläche D und dem Sieböffnungsgrad α . Die Berechnungsformel lautet:
 V_v [cm³/m²] = $\frac{\alpha \cdot D}{100}$

Gewebegewicht [g/m²]
Das Gewebegewicht wird in g/m² angegeben.
Prüfmethode: DIN 53 854

deutsch

Definitions
The short keys correspond with DIN Norm 16 611

Fabric number
The fabric number is composed of:
Mesh-count n 110-80W PW
Thread \varnothing d_{nom} 110-80W PW
Fabric (white = W, yellow = Y)
110-80W PW
Type of weave (Plain Weave = PW)

Weave
The type of weave is either PW (plain weave 1:1), TW (sergé 2:1, 2:2 etc.) or AW (Panama weave 1:1, Faden double positioned one beside the other).

Mesh-count n [n / cm]
The mesh-count n stands for the number of threads per cm. The tolerance is the accepted band-width of the statistically ascertained mean values of mesh-counts.

Mesh-opening w [µm]
The mesh-opening w is the distance between two contiguous warp or weft threads.
Measuring equipment: Electronic picture scanning system.

Thread diameter nominal d_{nom} [µm]
The diameter d_{nom} is measured on the thread before weaving.

Percentage of open area α [%]
The percentage of open area α is the cumulation of all the mesh-openings expressed in % of the total green area. It is calculated from the mean value of mesh-openings and the actual thickness of the threads.

Fabric thickness D [µm]
The fabric thickness D is measured according to DIN Norm 53 855, part 1. Measuring equipment: Digital micrometer. The tolerance is the accepted band-width of the statistically ascertained mean values of fabric thickness.

Theoretical ink volume V_v [cm³/m²]
The theoretical ink volume V_v is calculated from the fabric thickness D and the percentage of open area α . The formula is:
 V_v [cm³/m²] = $\frac{\alpha \cdot D}{100}$

Weight of fabric [g/m²]
The weight of the fabric is indicated in g/m².
Testing method: DIN 53 854

français

Les définitions
Les symboles correspondent à la norme DIN 16 611

Numéro du tissu
Le numéro se compose de:
Nombre de fils n 110-80W PW
 \varnothing de fil d_{nom} 110-80W PW
Couleur du tissu 110-80W PW (blanc = W, jaune = Y)
Armure 110-80W PW (taftetas = PW)

Armure
Soit PW (taftetas 1:1) soit TW (sergé 2:1, 2:2 etc.) ou AW (Panama 1:1, Fil utilisé à double).

Nombre de fils n [n / cm]
Le terme nombre de fils n indique le compte des fils par cm. La tolérance est la variation admissible des valeurs moyennes résultant de la statistique des comptes individuels.

Ouverture de maille w [µm]
L'ouverture de maille w est la distance mesurée entre deux fils de chaîne ou de trame voisins.
Appareil de mesure: Système électronique d'analyse d'images.

Diamètre du fil nominal d_{nom} [µm]
Le diamètre du fil d_{nom} est mesuré avant le tissage.

Surface libre α [%]
La surface libre α est le total d'ouvertures de mailles exprimé en % par rapport à la surface totale de l'écran. Elle est calculée sur la base des valeurs moyennes des ouvertures de mailles et de l'épaisseur des fils.

Épaisseur du tissu D [µm]
L'épaisseur D est déterminée selon la norme DIN 53 855, section 1. Équipement de mesure: Digital avec indicateur numérique. La tolérance est la variation admissible des valeurs moyennes résultant de la statistique des mesures individuelles d'épaisseur du tissu.

Volume théorique d'encre V_v [cm³/m²]
Le dépôt théorique d'encre V_v se calcule de l'épaisseur D de l'écran et du pourcentage de surface libre α . La formule est:
 V_v [cm³/m²] = $\frac{\alpha \cdot D}{100}$

Poids du tissu [g/m²]
Il est indiqué en g/m².
Méthode de pesage: DIN 53 854

español

Definiciones
Las abreviaciones corresponden a la norma DIN 16 611

Número de tejido
El número de tejido se explica de la siguiente manera:
Número de hilos n 110-80W PW
 \varnothing de hilo d_{nom} 110-80W PW
Color del tejido 110-80W PW (blanco = W o amarillo = Y)
Ligamento 110-80W PW (taftetas = PW)

Ligamento
El ligamento es PW (taftetas 1:1), TW (sarga 2:1, 2:2 etc.) o AW (Panama 1:1, Hilo doble).

Número de hilos n [n / cm]
El número de hilos n indica la cantidad de hilos por cm. La tolerancia del número de hilos es la banda admisible de los valores estadísticos medios obtenidos.

Abertura de malla w [µm]
La abertura de malla w es la distancia entre los hilos contiguos de trama o de urdimbre.
Aparato de medición: Sistema de análisis óptico electrónico.

Díámetro nominal del hilo d_{nom} [µm]
El diámetro del hilo d_{nom} corresponde al del hilo aun no tejido.

Superficie libre α [%]
La superficie libre α es la cantidad en % de todas las aberturas de mallas respecto la superficie total del tejido. Se calcula a partir de los valores medios correspondientes a las aberturas de malla w y a los anchos efectivos de hilo.

Espesor de tela D [µm]
El espesor de tela D se mide según el método DIN 53 855, parte 1. Aparato de medición: Sonda digital con visor. La tolerancia del espesor de la tela es la banda admisible de los valores estadísticos medios obtenidos.

Volumen teórico de tinta V_v [cm³/m²]
El volumen teórico de tinta V_v se calcula partiendo del espesor de la tela D y de la superficie libre α . La fórmula del cálculo es:
 V_v [cm³/m²] = $\frac{\alpha \cdot D}{100}$

Peso del tejido [g/m²]
El peso del tejido viene indicado en g/m².
Método de medición: DIN 53 854

italiano

Le definizioni
I simboli corrispondono alla norma DIN 16 611

Numero del tessuto
Il numero si compone di:
Numero di fili n 110-80W PW
 \varnothing del filo d_{nom} 110-80W PW
Colore del tessuto 110-80W PW (bianco = W; giallo = Y)
Armatura 110-80W PW (taftetas = PW)

Armatura
PW (taftetas 1:1), TW (a spina 2:1, 2:2 etc.) oppure AW (Panama 1:1, Filo a passaggio doppio).

Numero di fili n [n / cm]
Questo termine si riferisce al numero di fili per cm. La tolleranza del numero di fili ammissibile dai valori medi che risultano dalla statistica dei numeri di fili contati.

Apertura maglia w [µm]
L'apertura maglia w è la distanza misurata tra due fili contigui della trama o della trama.
Apparecchio di controllo: Sistema elettronico d'analisi d'immagine.

Diámetro del filo nominal d_{nom} [µm]
El diámetro del filo d_{nom} è misurato prima della tessitura.

Superficie libera α [%]
La superficie libera α è il rapporto in % della superficie totale del tessuto. La superficie libera è calcolata in base dei valori medi della statistica delle aperture maglie e dello spessore dei fili.

Spessore del tessuto D [µm]
Lo spessore del tessuto D è determinato secondo la norma DIN 53 855, parte 1. Apparecchio di misura: Digitale con indicatore numerico. La tolleranza è la deviazione ammissibile dai valori medi che risultano dalla statistica degli spessori misurati.

Volume teorico inchiostro V_v [cm³/m²]
Il deposito teorico di colore V_v si calcola dallo spessore del tessuto D e dal percentuale di superficie libera α . La formula è:
 V_v [cm³/m²] = $\frac{\alpha \cdot D}{100}$

Peso del tessuto [g/m²]
Il peso è indicato in g/m².
Metodo di pesare: DIN 53 854

português

Definições
As abreviações correspondem a norma DIN 16 611

Número do tecido
O número do tecido se explica da seguinte forma:
Número de fios n 110-80W PW
 \varnothing de fio d_{nom} 110-80W PW
Cor do tecido 110-80W PW (branco = W ou amarelo = Y)
Ligamento 110-80W PW (taftetas = PW)

Ligamento
O ligamento é PW (tafteta 1:1), TW (sarja 2:1, 2:2 etc.) ou AW (Panama 1:1, Fio duplo).

Número de fios n [n / cm]
O número de fios n indica a quantidade de fios por cm. A tolerância do número de fios é a variação admissível dos valores estatísticos médios obtidos.

Abertura da malha w [µm]
A abertura da malha w é a distância entre os fios contíguos de trama ou de urdimbre.
Aparelho de medição: Sistema de análise óptico eletrónico.

Diâmetro nominal do fio d_{nom} [µm]
O diâmetro de fio d_{nom} corresponde ao fio antes de ser tecido.

Superfície livre α [%]
A superfície livre α é a quantidade em % de todas as aberturas de malhas em relação à superfície total do tecido. É calculada a partir dos valores médios correspondentes às larguras efetivas do fio w e dos anchos efetivos de malha w .

Espessura do tecido D [µm]
A espessura da tela D é medida segundo o método DIN 53 855, parte 1. Aparelho de medição: Sonda digital com visor. A tolerância de espessura da tela é a variação admissível dos valores estatísticos médios obtidos.

Volume teórico de tinta V_v [cm³/m²]
O volume teórico de tinta V_v é calculado a partir da espessura da tela D e da superfície livre α . A fórmula de cálculo é:
 V_v [cm³/m²] = $\frac{\alpha \cdot D}{100}$

Peso do tecido [g/m²]
O peso do tecido vem indicado em g/m².
Método de medição: Segundo DIN 53 854